

Nr kat.

1522



Epoksydowy podkład gruntujący



Niskoemisyjny, bezpigmentowy, dwuskładnikowy preparat na bazie żywicy epoksydowej, stosowany m.in. jako podkład gruntujący z posypką z piasku kwarcowego Sopro QS na podłoża mineralne oraz jako grunt poprawiający przyczepność na gładkich podłożach, np. metal, asfalt lany i stare powłoki lakiernicze. Jako grunt odcinający na jastrzychy anhydryowe pod okładziny wielkoformatowe z posypką z piasku kwarcowego Sopro QS

- Jako uszczelnienie antykapilarne na podłożach cementowych
- Do wykonania fug i korków antykapilarnych, odwodnień itd.
- Jako podkład gruntujący pod uszczelnienia wykonane z Sopro PU-FD
- Odporny na wodę morską, rozcieńczone kwasy, roztwory soli, oleje, smary i paliwa.
- Czas wykorzystania do ok. 40 min.
- Możliwość kolejnych prac: po 24 h
- Tylko do profesjonalnych zastosowań



Zastosowanie

Jako podkład gruntujący pod uszczelnienie poliuretanowe wykonane z Sopro PU-FD. Do wzmocnienia powierzchni i zamknięcia porów na podłożach mineralnych. Jako spoiwo do wykonywania zapraw epoksydowych. Do gruntowania jastrzychów anhydrytowych, zwłaszcza pod okładziny wielkoformatowe. Również stosowany jako środek zwiększający przyczepność mineralnych jastrzychów zespolonych z podłożem w przypadku spodziewanych większych obciążeń. Utwardzony podkład z EPG 1522 jest odporny na działanie wody, soli, roztworów soli, zasad i ługów, smarów, olejów, a także rozcieńczonych kwasów mineralnych, takich jak kwas solny, kwas siarkowy. Posiada krótkotrwałą odporność na działanie rozpuszczalników takich jak benzyna, paliwa itp. oraz warunkową odporność w przypadku stężonych kwasów mineralnych, kwasów organicznych, takich jak kwas mrówkowy, octowy, mlekowy itp..

Proporcje mieszania

A : B = 100 : 37 części wagowych / 100 : 40 części objętościowych
Opakowanie 10 kg (pakiet składników A i B): 7,3 kg komponent A : 2,7 kg komponent B
Opakowanie 4 kg (pakiet składników A i B): 2,9 kg komponent A : 1,1 kg komponent B

Minimalna temperatura utwardzania

Min. +15 °C (temperatura pomieszczenia i podłoża)

Temperatura stosowania

Od +15°C (temperatura pomieszczenia i podłogi)
Jako podkład odcinający: przy +10°C i maks. wilgotności względnej 75%, do maks. wilgotności względnej 85% przy od +23°C (podłoże, materiał, powietrze).

Czas użycia

Przy +15°C - ok. 50 minut,
przy +20°C - ok. 40 minut,
przy +30°C - ok. 20 minut

Możliwość chodzenia

Po 14 - 18 godzinach przy temperaturze 20 °C

Możliwość dalszej obróbki

Po ok. 18 - 24 godzinach; najpóźniej po 48 godzinach w temperaturze 20 °C

Temperatura stosowania

Od +15°C (temperatura pomieszczenia i podłogi)
Jako podkład odcinający: przy +10°C i maks. wilgotności względnej 75%, do maks. wilgotności względnej 85% przy od +23°C (podłoże, materiał, powietrze).

Utwardzenie

Przy temp. +20°C, 2 - 3 dni do uzyskania odporności mechanicznej, po ok. 7 dniach do uzyskania pełnej odporności chemicznej

| | |
|------------------------------|---|
| Zużycie | 250-400 g/m ² jako podkład gruntujący, w zależności od chłonności podłoża; jako warstwa szcpe na przed szpachlowaniem 400 - 600 g/m ² |
| Składowanie | W pomieszczeniach suchych, w temperaturze min. +10°C, inaczej nastąpi krystalizacja żywicy epoksydowej. W suchych i nie narażonych na przemarzanie miejscach 12 miesięcy od daty produkcji (w oryginalnym opakowaniu). Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. |
| Opakowania | Wiadro 10 kg (7,3 kg komponent A : 2,7 kg komponent B), wiadro 4 kg (2,9 kg komponent A : 1,1 kg komponent B) |
| Przygotowanie podłoża | Cementowe powierzchnie muszą być suche, nośne, lekko szorstkie, pozbawione mleczka cementowego, kurzu i luźnych warstw oraz olejów, zatluszczień i innych zanieczyszczeń, które obniżają przyczepność. W razie potrzeby podłoże należy przygotować poprzez mechaniczną obróbkę np. piaskowanie, śrutowanie, hydromonitoring, płomieniowanie, frezowanie lub szlifowanie. Weryfikacja podłoża przeprowadzona w oparciu o testy pull-off powinna wykazać wytrzymałość na odrywanie min. 1,0 N/mm ² (oznaczone za pomocą urządzenia Pull-Off, szybkość rozciągania 100 N/s). Wilgotność powierzchniowa betonu musi być mniejsza niż 4% wag. (oznaczona metodą CM). |
| Sposób użycia | Składnik A i składnik B (utwardzacz) dostarczane są w określonej proporcji. Składnik B należy w całości przelać do składnika A i bardzo dokładnie wymieszać (przez ok. 3 min) na jednolitą masę, przy pomocy mechanicznego mieszadła wolnoobrotowego (maks. 200/400 obrotów). Podczas pierwszego mieszania, za pomocą kielni, należy zgarnąć ze ścianek i dna naczynia nierozmieszane resztki gęstego składnika, aby obydwa składniki zostały dokładnie wymieszane. Następnie oba połączone składniki należy przelać do czystego pojemnika i ponownie starannie wymieszać. Nie nakładać z opakowania, w którym materiał został dostarczony. Nanosić metodą malowania lub przy pomocy wałka. Na poziomych powierzchniach preparat można rozprowadzić gumową ściągaczką i obrobić wałkiem. Świeżą warstwę podkładu obsypać piaskiem kwarcowym Sopro QS 511, a w przypadku późniejszego nanoszenia uszczelnienia Sopro PU-FD 1570/1571, obsypać piaskiem kwarcowym Sopro QS 507. Ilość piasku potrzebna do obsypania powierzchni to ok. 1,5 kg/m ² . Dla wytworzenia antykapilarnej zaprawy w konsystencji do zalewania rozmieszana jak wyżej żywicę epoksydową Sopro EPG 1522 należy połączyć z piaskiem kwarcowym Sopro QS 507 i Sopro QS 511 w proporcji 1:1:1 objętościowo (1:1,5:1,5 wagowo) i dokładnie wymieszać. Zaprawę antykapilarną w konsystencji do szpachlowania wytwarza się z wymieszanych składników A i B żywicy Sopro EPG 1522, połączonych z piaskiem kwarcowym Sopro QS 511, w proporcjach: 1 cz. żywicy zmieszana z 3 cz. piasku (objętościowo) lub 4 cz. piasku (wagowo). Konsystencja, w zależności od potrzeb, może być regulowana ilością i wielkością uziarnienia dodawanego piasku kwarcowego. W przypadku konieczności wykonania cienkowarstwowego podkładu podłogowego na bazie żywicy epoksydowej: prosimy o kontakt z naszym Działem Wsparcia Technicznego. Dla pełnego związania reaktywnego materiału średnia temperatura podłoża musi osiągać wartość powyżej minimalnej temperatury utwardzania. Temperatura odpowiednich podłoży musi być wyższa o co najmniej +3°C od temperatury punktu rosy (do pomiaru stosować termometr, miernik temperatury podłoża i wilgotnościomierz). Po nałożeniu warstwę należy chronić przez 24 godziny przed oddziaływaniem wilgoci (deszcz, skraplanie pary). |
| | Uwaga: Nie prowadzić prac z wykorzystaniem żywicy na zewnątrz przy wysokiej temperaturze, gdyż rozgrzane podłoże może powodować powstawanie pęcherzyków i porów. |
| Dane czasowe | Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +20°C i względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, a niższe wydłużają podane dane czasowe. |
| Narzędzia | Mieszadło mechaniczne (maks. 300 obrotów/min), ściągaczka gumowa. Czyszczenie narzędzi: rozcieńczalnikiem podczas każdej przerwy w pracy. |
| Licencja | EMICODE® wg GEV: EC1 ^{PLUS} bardzo niski poziom emisji ^{PLUS} |
| Certyfikaty | PG-AIV-F: Ogólne świadectwo badań nadzoru budowlanego (abP) dla systemów hydroizolacyjnych w kombinacji z płytkami i pokryciami płytowymi do hydroizolacji budynków w połączeniu z PU-FD 1570/1571 i innymi komponentami Sopro (składnik systemowy). |

Szczegółowe informacje znajdują się w kartach technicznych produktów, dostępnych na www.sopro.pl

Wskazówki BHP

Składnik A

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

GHS07 GHS09

Hasło ostrzegawcze: Uwaga

Zawiera: FATTY ACIDS, C16-18 AND C18-UNSATD., ME ESTERS, EPOXIDIZED, 2,2-bis[4-(2,3-epoksypropoksy)fenylo]propan.

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia: **H315** Działa drażniąco na skórę. **H317** Może powodować reakcję alergiczną skóry. **H319** Działa drażniąco na oczy. **H411** Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Zwroty wskazujące środki ostrożności: **P261** Unikać wdychania mgły/par/rozpylonej cieczy. **P264** Dokładnie umyć ręce po użyciu. **P273** Unikać uwolnienia do środowiska. **P280** Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. **P333+P313** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. **P391** Zebrać wyciek.

Polecenia specjalne: **EUH205** Zawiera składniki epoksydowe. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Specjalne postanowienia zgodna z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak

Składnik B

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

GHS05, GHS07

Hasło ostrzegawcze: Niebezpieczeństwo

Zawiera: 3-aminometylo-3,5,5-, trimetylocykloheksyloamina; izoforonodiamina, polyoxypropylenediamine, m-ksylenodiamina, reaction mass of (1-phenylethyl)phenols, and bis-(1-phenylethyl)phenols

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia: **H314** Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. **H317** Może powodować reakcję alergiczną skóry. **H412** Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Zwroty wskazujące środki ostrożności: **P261** Unikać wdychania mgły/par/rozpylonej cieczy. **P273** Unikać uwolnienia do środowiska. **P280** Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. **P301+P330+P331** W PRZYPADKU POŁĘKNIECIA: wypluć usta. NIE wywoływać wymiotów.

P303+P361+P353 W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Splukać skórę pod strumieniem wody [lub prysznicem]. **P305+P351+P338** W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. **P310** Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem. **Polecenia specjalne:** brak.

Specjalne postanowienia zgodna z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak

Tylko do profesjonalnych zastosowań!

Oznaczenie CE

| | |
|---|--|
|  |  Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 65203 Wiesbaden (Germany / Niemcy) www.sopro.com |
| 21 CPR-DE3/1522.1.deu / CPR-DE3/1522.1.pol EN 13813 SR-B1,5 Sopro EPG 1522 | |
| DE | |
| Kunsthazestrichmörtel | |
| Brandverhalten | Klasse E/E _n |
| Freisetzung korrosiver Substanzen | SR |
| Haftzugfestigkeit | ≥ B 1,5 |
| PL | |
| Materiał przeznaczony do wykonywania podkładów podłogowych na bazie żywic syntetycznych | |
| Reakcja na ogień | Klasa E/E _n |
| Wydzielanie substancji korozyjnych | SR |
| Przyczepność | ≥ B 1,5 |